

# SNIJBOEK PET-uilt



## INLEIDING

Dit Snijboek is opgesteld als een uitgebreide handleiding voor snijtechnieken die gebruikt kunnen worden om akoestisch PET-vilt optimaal vorm te geven. De toeleverancier van hoogwaardige akoestische oplossingen erkent dat niet alleen de functionele eigenschappen van PET-vilt van belang zijn, maar dat ook esthetiek een cruciale rol speelt in de toepassing ervan. Met behulp van geavanceerde snijtechnieken kunnen unieke ontwerpen worden gerealiseerd die voldoen aan de visuele eisen van de opdrachtgever en de akoestische prestaties verbeteren.

Voordat het snijproces gestart kan worden, moeten de aanleverspecificaties zorgvuldig worden doorgenomen. Hierdoor kan een goed inzicht worden verkregen in de mogelijkheden van het PET-vilt, zodat de juiste snijtechniek gekozen kan worden. Er zijn meer dan tien verschillende snijopties beschikbaar, waardoor grondige kennis van de technieken vereist is om ervoor te zorgen dat het eindresultaat zowel technisch als esthetisch aansluit op de wensen van de opdrachtgever.

Met de kennis die uit het Snijboek wordt opgedaan, kunnen opdrachtgevers effectief worden geadviseerd en kan de communicatie met leveranciers worden gestroomlijnd. Hierdoor zal het inkoopproces efficiënter verlopen, zullen fouten worden verminderd en zal een soepel projectverloop worden gerealiseerd. Door deze samenwerking kan consistente kwaliteit worden geleverd.

## INHOUDSOPGAVE

## ALGEMENE AANLEVERSPECIFICATIES

Het is belangrijk dat de bestanden aan bepaalde eisen voldoen, zodat het product nauwkeurig gesneden kan worden. Daarom volgen hier de aanleverspecificaties:

- Bestanden dienen aangeleverd te worden in een van de volgende vector-bestandsformaten: .dxf | .dwg | .ai  
Pixelbestanden zijn voor ons niet werkbaar



- Eenheden in mm
- Tekeningen op schaal 1:1  
- of geef duidelijk aan welke schaal is gehanteerd  
- of duidt de afmetingen van de objecten aan
- Dient de nesting gefaciliteerd te worden door AKOpanel, dan elk onderdeel in een apart bestand aanleveren
- Geef elk bestand een unieke en logische benaming
- Tekeningen mogen geen dubbele lijnen bevatten

- Tekeningen mogen geen open lijnen bevatten, alle lijnen van een object moeten met elkaar verbonden zijn

- Teksten moeten worden omgezet naar contouren
- Snijtechniek aanduiden door middel van lijnen in onderstaande kleurstalen:

**Zwart = doorsnijden**

**Oranje = insnijden** geef aan welke diepte

**Rood = v-groef klapbaar** geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 90 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

**Paars = siergroef** geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 90 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

**Groen = facetrand** geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 45 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

### BELANGRIJK:

- Geef bij uw bestelling **per paneeldikte** de volgende variabelen door: (zie Excel-voorbeeld op pagina 5)
  - Aantal
  - Paneeldikte 9/18/25 mm
  - Kleurcode
  - Type snijtechniek(en) + gebruikte instellingen

## ALGEMENE AANLEVERSPECIFICATIES



Bestandsnaam: Wolk 1



Bestandsnaam: Wolk 2



Bestandsnaam: Wolk 3

Bestandsnaam	Aantal	Dikte	Kleur(code)	Insnijden	V-groef klap	Siergroef		Facetrand	
						Hoek	Diepte	Hoek	Diepte
Wolk 1	5	9 mm	Light Blue/14						
Wolk 2	7	9 mm	Dark blue/01			45	3 mm		
Wolk 3	3	9 mm	Silver grey/12					45	3 mm
		9 mm							

voorbeeld Excel Onderdelenlijst

Onderaan deze pagina is het Excel bestand van de Onderdelenlijst te downloaden.

Gebruik deze lijst bij een aanvraag van meerdere onderdelen. Elk onderdeel moet in een apart snijbestand aangeleverd worden.

- Vul de gegevens in onder de juiste tabel, 9, 18, 9+9 of 25 mm (te herkennen aan kolom 3 'Dikte')
- Kolom 1-> Geef elk onderdeel een unieke **bestandsnaam** en vul deze in
- Kolom 2-> Vul het gewenste **aantal** in
- Kolom 4-> Geef aan om welke **kleur PET-vilt** het gaat
- Kolom 5-> Vul de **diepte** van het insnijden in, indien van toepassing
- Kolom 6-> Vul de gewenste **hoek** van de V-groef in, indien van toepassing
- Kolom 7-> Vul de gewenste **hoek en diepte** van de V-groef in, indien van toepassing
- Kolom 8-> Vul de gewenste **hoek en diepte** van de V-groef in, indien van toepassing



Download hier de onderdelenlijst

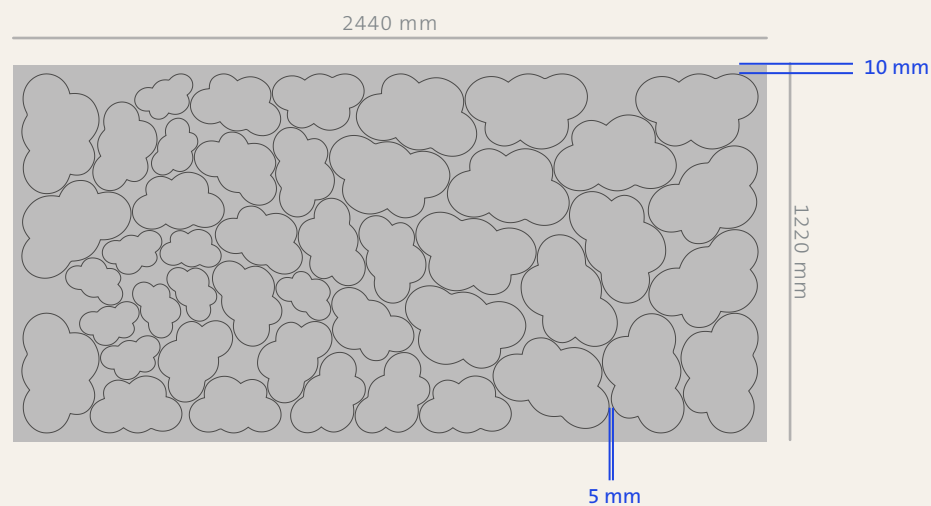
## NESTEN

Afmeting paneel: 2440 x 1220 mm.

Maximaal te gebruiken oppervlakte: 2420 x 1200 mm (10 mm rondom moet vrijgehouden worden).

Bij nesting 5 mm ruimte tussen de onderdelen.

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9



Nesting kan gefaciliteerd worden door AKOpanel. Wij beschikken over software, die de meest efficiënte indeling calculeert waardoor zo min mogelijk materiaalverlies optreedt.

## SNIJMOGELIJKHEDEN 9 MM



In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening.






Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9
Insnijden	—	—	2 t/m 7
V-groef klapbaar	—	30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	8,5
Siergroef	—	30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	2 t/m 7
Facetrand	—	15, 22.5, 30, 40, <b>45*</b>	2 t/m 8
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		6 mm	

\* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs

## SNIJMOGELIJKHEDEN 18 MM/9+9 MM



In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening.






Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			18
Insnijden			3 t/m 16
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	17,5
Siergroef		30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	3 t/m 16
Facetrand		15, 22.5, 30, 40, <b>45*</b>	3 t/m 18
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		8 mm	

\* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs

## SNIJMOGELIJKHEDEN 25 MM




In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening.

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			25
Insnijden			3 t/m 23
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	24,5
Siergroef		30, 45, 60, 80, <b>90*</b>	3 t/m 23
Facetrand		15, 22.5, 30, 40, <b>45*</b>	3 t/m 25
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		8 mm	


\* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs



## UITLEG SNIJTECHNIEKEN


Snijtechniek	Lijnkleur	Diepte in mm
Doorsnijden		9

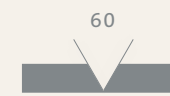
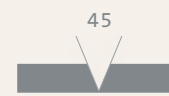
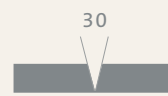


Snijtechniek	Lijnkleur	Diepte in mm
Insnijden		8, 6, 4, 2

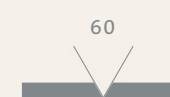



## UITLEG V-GROEF TECHNIEKEN

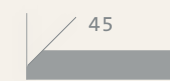
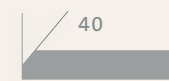
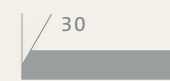
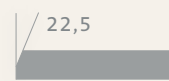
Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, 90*	8,5



Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Siergroef		30, 45, 60, 80, 90*	5



Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Facetrand		15, 22,5, 30, 40, 45*	5



\* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs



# ZWALUWSTAART



22 DARK CAMEL



26 MIDNIGHT GREEN

## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

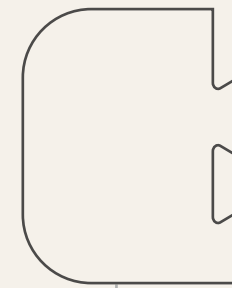
Diepte in mm

Doorsnijden



9

## SNIJBESTANDEN



26 MIDNIGHT GREEN



22 DARK CAMEL

## INFO EN TIPS!

- 1 De zwaluwstaartverbinding is een uitstekende methode om 2 panelen met elkaar te verbinden.
- 2 Bij gebruik van een donkere kleur PET-vilt zal deze verbinding vrijwel onzichtbaar zijn.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



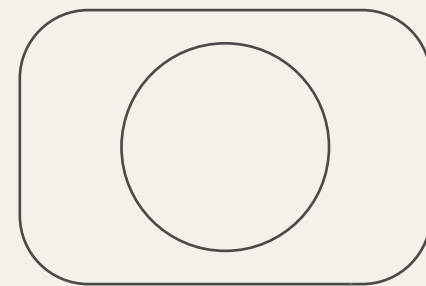
# DOORSNIJDEN EN TERUGLEGGEN



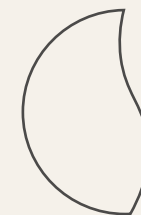
## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9

## SNIJBESTANDEN



22 DARK CAMEL



53 BROWN



26 MIDNIGHT GREEN

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



# INSNIJDEN EN TERUGLEGGEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9
Insnijden	—	—	5

## SNIJBESTANDEN



## INFO EN TIPS!

- 1 Na het insnijden van het materiaal kan het ingesneden gedeelte verwijderd worden, dit is mogelijk omdat het materiaal uit dunne lagen vezels bestaat.  
Let hierbij wel op dat het gedeelte waar een laag is verwijderd, een wat pluizig uiterlijk heeft.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

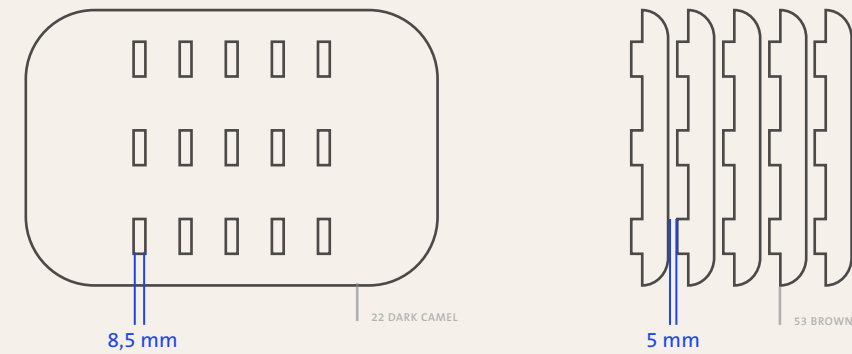
# RIBBEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9

## SNIJBESTANDEN



## INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de rib stevig in het paneel blijven zitten.
- 2 Er dient 5 mm afstand tussen de onderdelen te zitten.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



# HOEK 90 GRADEN



53 BROWN



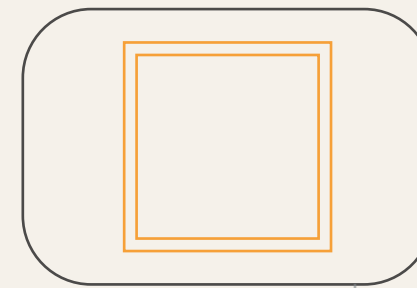
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	5
V-groef klapbaar	—	90	8,5
Facetrand	—	45	9

## SNIJBESTANDEN



26 MIDNIGHT GREEN



53 BROWN

## INFO EN TIPS!

- 1 Het vierkant in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 90 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorsneden in een hoek van 45 graden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

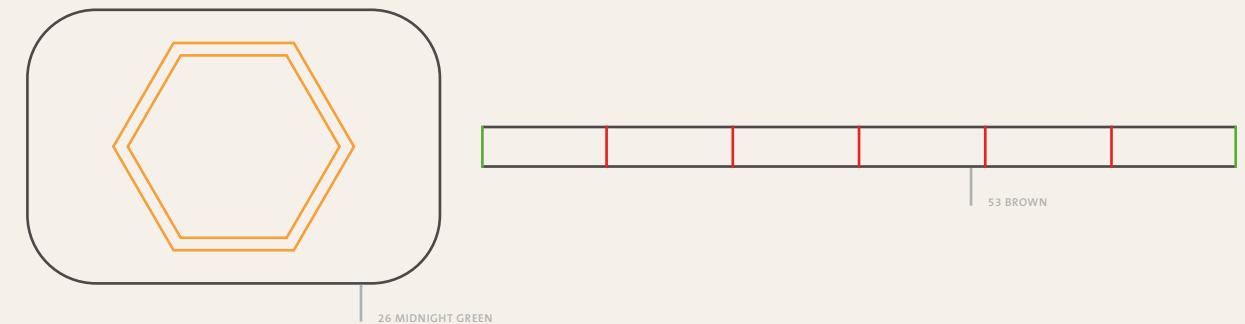
# HOEK 60 GRADEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	5
V-groef klapbaar	—	60	8,5
Facetrand	—	30	9

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 De zeshoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 60 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorsneden in een hoek van 30 graden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



# HOEK 45 GRADEN



53 BROWN



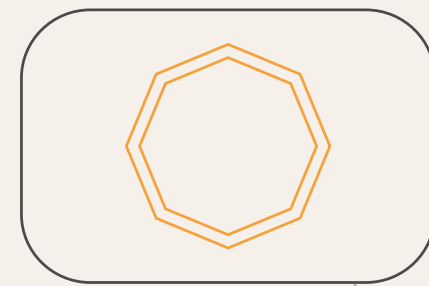
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	5
V-groef klapbaar	—	45	8,5
Facetrans	—	22,5	9

## SNIJBESTAND



26 MIDNIGHT GREEN



53 BROWN

## INFO EN TIPS!

- 1 De achthoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 45 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrans wordt doorsneden in een hoek van 22,5 graden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



HOEK 30 GRADEN



53 BROWN

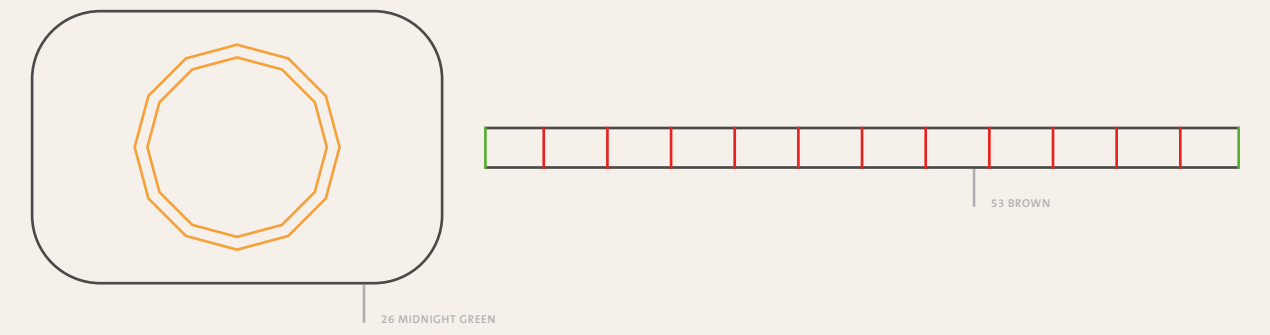
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9
Insnijden	—	—	5
V-groef klapbaar	—	30	8,5
Facetrand	—	15	9

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 De twaalfhoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 30 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorsneden in een hoek van 15 graden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

# VOUWEN HOEK 90 GRADEN



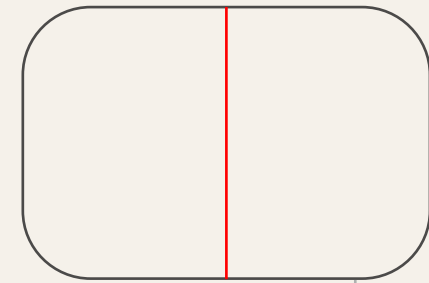
22 DARK CAMEL



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	90	9
V-groef klapbaar	—	90	8,5

## SNIJBESTAND



22 DARK CAMEL

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai





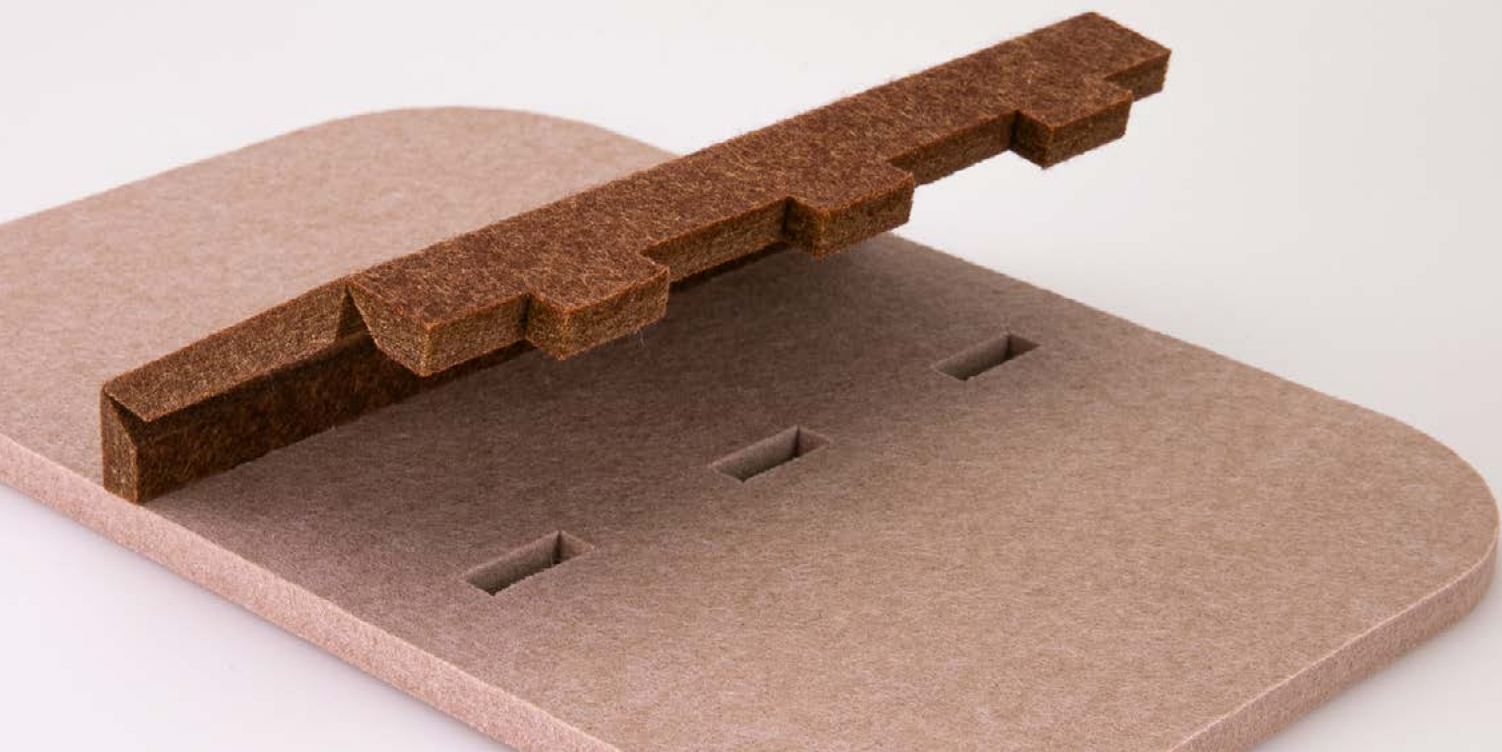
KOOF



22 DARK CAMEL



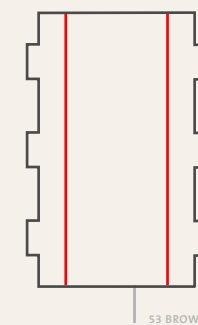
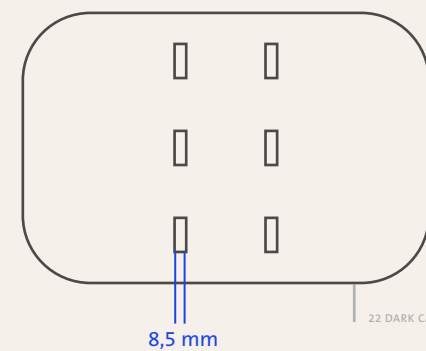
53 BROWN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
V-groef klapbaar	—	90	8,5

## SNIJBESTANDEN



## INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de koof stevig in het paneel blijven zitten.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 90 graden kan worden gevouwen.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



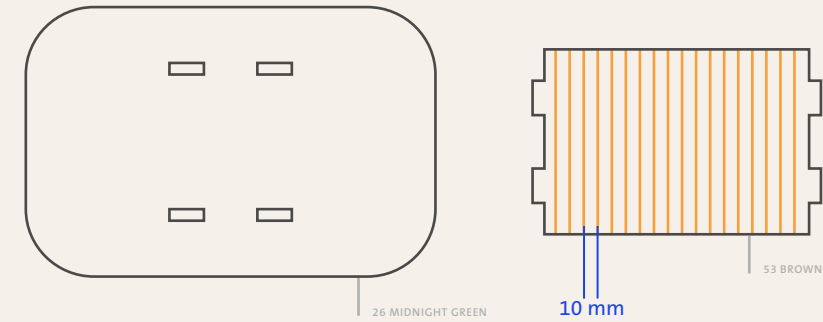
# BUIGEN INSNEDE



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	7

## SNIJBESTANDEN



## INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de insnedes dichters bij elkaar om te kunnen buigen met een kleinere radius (minimale afstand insnedes 3 mm).

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

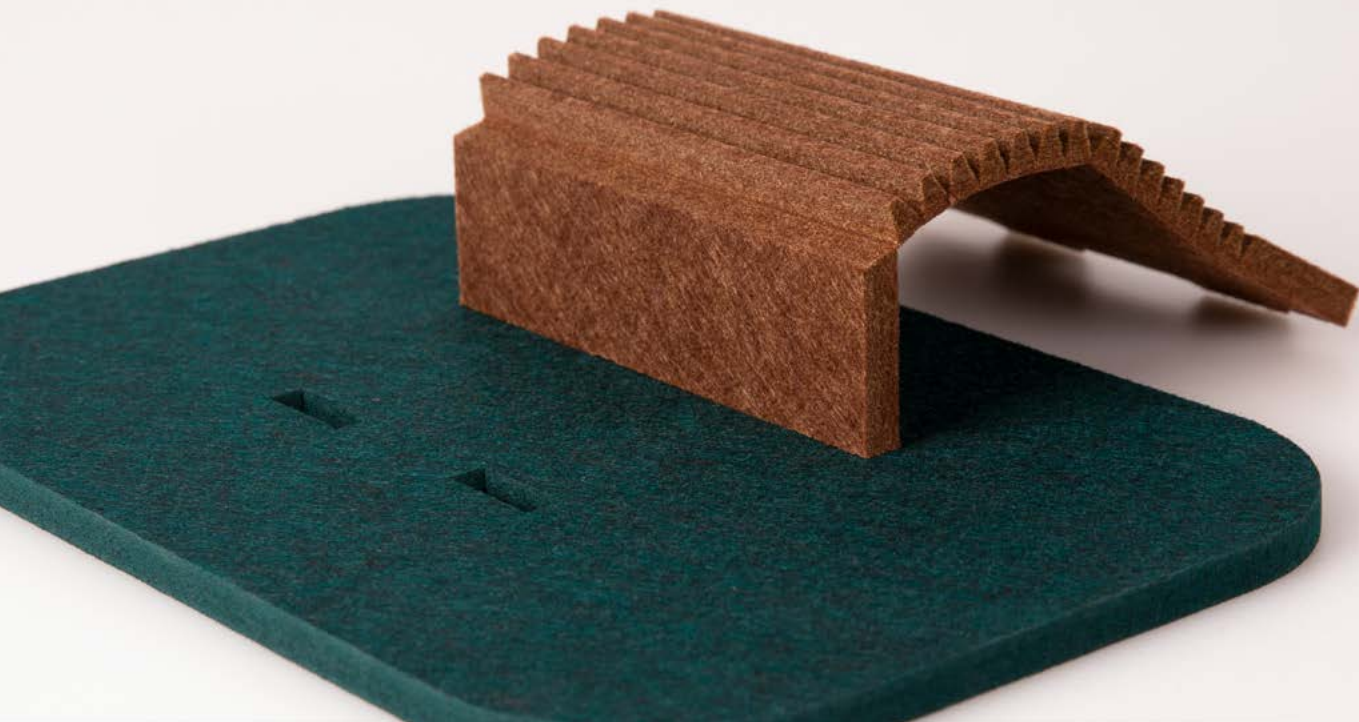
# BUIGEN V-GROEF INSNEDE



53 BROWN



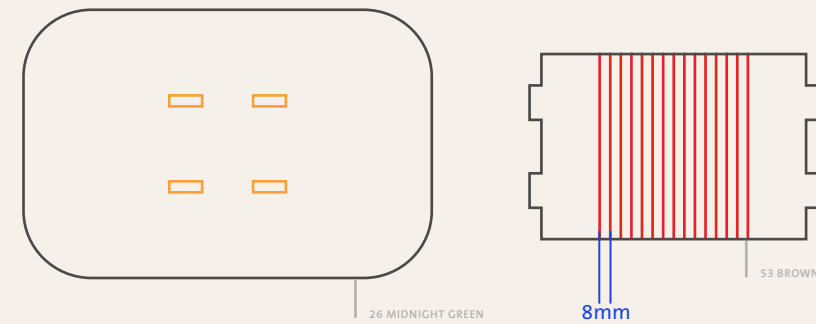
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	5
V-groef klapbaar	—	30	8,5

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de insnedes dicht bij elkaar om te kunnen buigen met een kleinere radius.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze naar binnen kan worden gevouwen, deze techniek is zeer geschikt voor buigen van een kleine radius.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



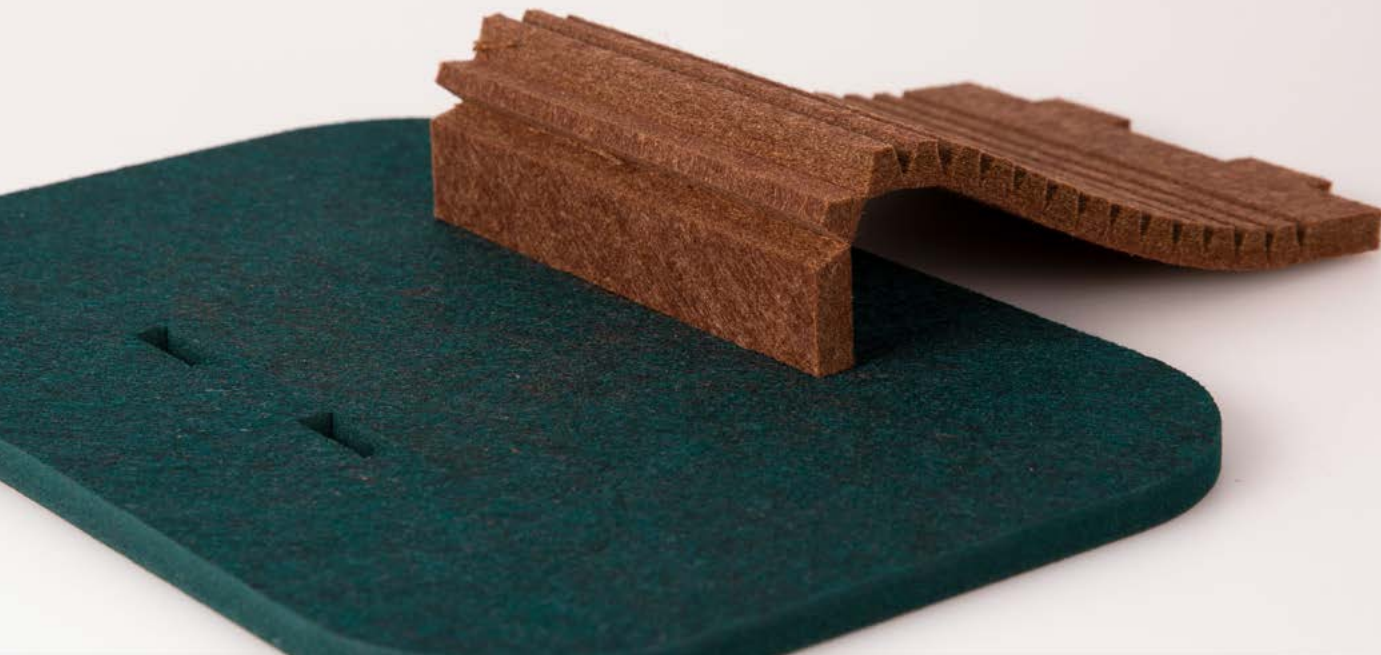
# BUIGEN V-GROEF INSNEDE



53 BROWN



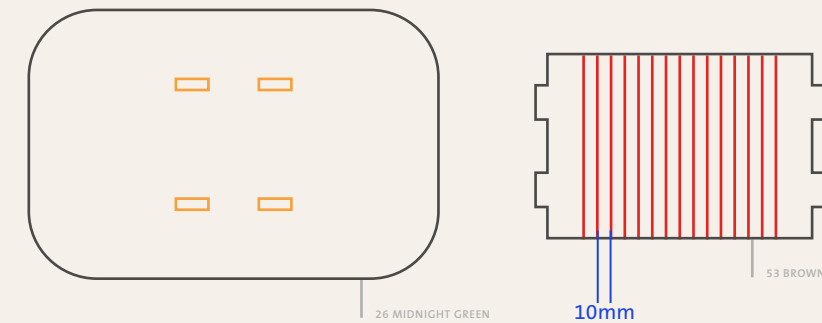
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	5
V-groef klapbaar	—	30	8,5

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de insnedes dichters bij elkaar om te kunnen buigen met een kleinere radius.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze naar binnen kan worden gevouwen, deze techniek is zeer geschikt voor buigen van een kleine radius.

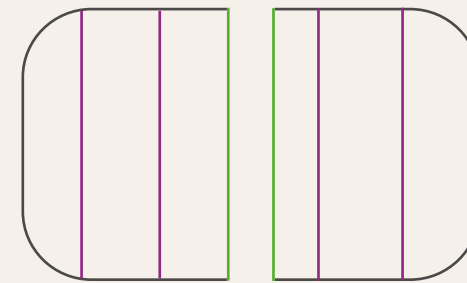
Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

# SIERGROEF DOORLOPEND

## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	—	9
Siergroef	—	30	3
Facetrand	—	15	3

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 Een siergroef met een hoek van 15 graden geeft een mooie diepe subtiële groef.
- 2 Door aan de rand van het paneel een facet te snijden kunnen de panelen onopvallend doorgekoppeld worden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



22 DARK CAMEL







SIERGROEF



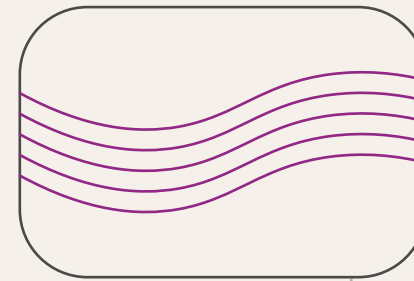
22 DARK CAMEL



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Siergroef	—	90	6

## SNIJBESTAND



22 DARK CAMEL

## INFO EN TIPS!

- 1 Voor de siergroef raden wij een minimale diepte van 3 mm aan, omdat de groef anders nauwelijks zichtbaar zal zijn.
- 2 De siergroef kan toegepast worden in veel verschillende ontwerpen.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

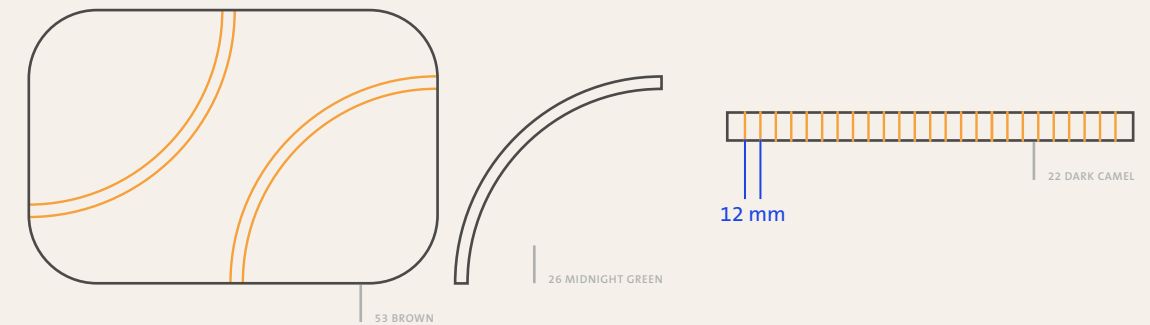
## RONDINGEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden (basispaneel)	—	_____	5
Insnijden	—	_____	7

## SNIJBESTANDEN



## INFO EN TIPS!

1 Plaats de insnedes dicht bij elkaar voor buigen met een kleinere radius (minimale afstand insnedes 3 mm).

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai





IN ELKAAR SCHUIVEN



22 DARK CAMEL

53 BROWN

26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

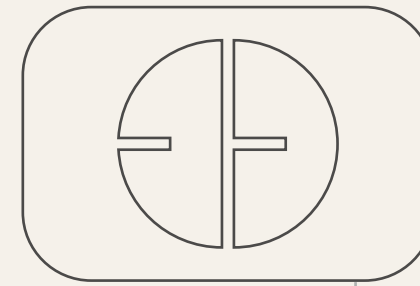
Diepte in mm

Doorsnijden



9

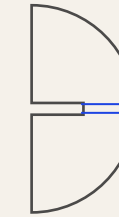
## SNIJBESTANDEN



53 BROWN



22 DARK CAMEL



26 MIDNIGHT GREEN

8,5 mm

## INFO EN TIPS!

1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zullen de twee onderdelen stevig in elkaar schuiven.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

## GATEN PATROON



53 BROWN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

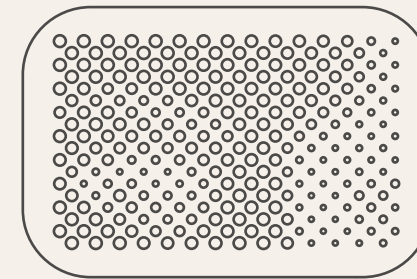
Diepte in mm

Doorsnijden



9

## SNIJBESTAND



53 BROWN

## INFO EN TIPS!

- 1 Paneeldikte 9 mm -> minimale diameter rondje 6 mm.
- 2 Paneeldikte 18-25 mm -> minimale diameter rondje 8 mm.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai





BUIG PATROON



26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

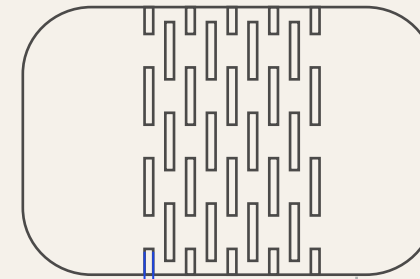
Diepte in mm

Doorsnijden



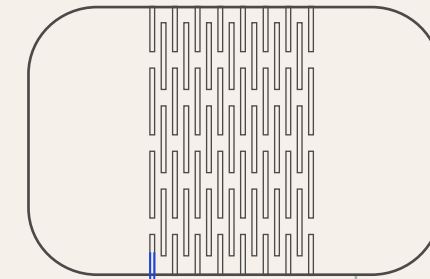
9

## SNIJBESTAND



5 mm

26 MIDNIGHT GREEN



3 mm

26 MIDNIGHT GREEN

## INFO EN TIPS!

- 1 Maak de uitsnedes smaller en de ruimte daartussen kleiner om te kunnen buigen met een kleinere radius (minimale breedte en afstand tussen de uitsnedes 3 mm).

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

## TEKST DOORSNIJDEN

### SNIJTECHNIEK 9 MM

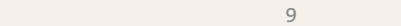
Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

Diepte in mm

Doorsnijden



9

### SNIJBESTAND



### INFO EN TIPS!

- 1 Zorg dat de dikte van de letters overal minimaal 3 mm is.
- 2 Zet tekst om naar contouren.
- 3 Zorg bij letters zoals de a, e, o en p voor een verbinding, zodat het middenstuk in het paneel bevestigd blijft.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai





# TEKST INSNIJDEN



22 DARK CAMEL



26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	7

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 Zorg dat de dikte van de letters overal minimaal 3 mm is.
- 2 Zet tekst om naar contouren.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



# TUSSEN RIBBEN



53 BROWN



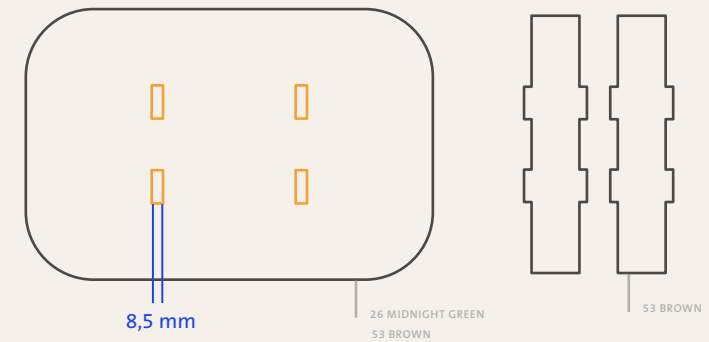
26 MIDNIGHT GREEN



## SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden	—	_____	9
Insnijden	—	_____	7

## SNIJBESTAND



## INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de rib stevig in het paneel blijven zitten.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai

# SNIJBOEK PET-vilt

- Panelen worden altijd verpakt tussen dekplaten 1250 x 2500 x 10 mm
- De gesneden delen blijven wegens transportveiligheid in het bruto paneel
- Indien er nabewerking wenselijk is, zal de levertijd oplopen. Levertijd in overleg
- Standaard maatwerk levertijd 5-10 werkdagen
  
- Voor verdere vragen neem contact met ons op

## **ASILVA**

Elzenbroek 5  
8831 VD Steenwijk  
+31 (0) 52 13 85 350  
[www.asilva.nl](http://www.asilva.nl)  
[asilva@asilva.nl](mailto:asilva@asilva.nl)



**AANGENAAM  
AKOESTIEK**